



COMPRESORES DE TORNILLO ROTATIVO DE VELOCIDAD VARIABLE DE 55 A 75 KW

Serie LRS

Tecnología avanzada.
Simplicidad inspirada.

Los compresores de la serie LRS de Gardner Denver incluyen mucho más que solo lo último en tecnología de compresión. Ofrecen las características de máquina mejor definidas, más simples y más intuitivas del mercado. Una unidad de la serie LRS de Gardner Denver (que está equipada con motores principales TEFC estándar, accionadores inversores Eaton de alto rendimiento, controladores de microprocesador Governor™ y carcasas insonorizadas) es la solución óptima cuando se requiere un compresor con muchas funciones y fácil de operar.

Facilidad de servicio de primera clase

Las unidades de la serie LRS establecen un nuevo estándar en facilidad de servicio. Al utilizar técnicas de diseño de unidad compresora tipo tornillo rotativo integrada, Gardner Denver ofrece un acceso sin precedentes a los componentes que requieren servicio y mantenimiento de rutina. Al mismo tiempo, el diseño compacto elimina las conexiones innecesarias y minimiza el uso de tuberías, lo que reduce la posibilidad de fugas. Combine estas características con un controlador intuitivo de pantalla táctil que ofrece capacidades opcionales de secuenciación y registro de datos, y obtendrá un compresor de clase mundial.

Gardner

Denver

COMPRESOR DE TORNILLO ROTATIVO L55RS-L75RS

MODELO	MOTOR IMPULSOR		50 Hz				60 Hz							DIMENSIONES LARGO X ANCHO X ALTO IN (MM)
	HP	KW	PRESIÓN NOMINAL		FAD ¹		PRESIÓN NOMINAL		FAD ¹		NIVEL DE RUIDO ²	PESO		
			PSIG	BAR	ACFM	M ³ /MIN	PSIG	BAR	ACFM	M ³ /MIN	DB(A) AL 70 % DE CARGA	LB	KG	
L55RS	75	55	110 125 145	7,5 8,6 10	361,3 341,1 318,6	10,2 9,7 9,0	100 125 145	7,5 8,6 10	361,3 341,1 318,6	10,2 9,7 9,0	69	3805	1726	85 x 48 x 78 (2159 x 1219 x 1981)
L75RS	100	75	110 145 190	7,5 10 13	463,4 410,5 362,5	13,1 11,6 10,3	100 145 190	7,5 10 13	463,4 410,5 362,5	13,1 11,6 10,3	72	3968	1780	

1) Datos medidos e indicados conforme a ISO 1217, ed. 4, Anexo C y Anexo E en las siguientes condiciones:

Presión de admisión de aire 1 bar A, Temperatura de admisión de aire 20 °C, Humedad 0 % (seco)

2) Medido en condiciones de campo abierto de acuerdo con ISO 2151, tolerancia +/- 3 dB

Características de la serie LRS (de 55 a 75 kW)

- Compresor de aire de tornillo rotativo de una etapa con inmersión en aceite y accionamiento directo
- Lubricante AEON 9000SP
- Enfriado estándar por aire
- La tubería de suministro de aire incluye un diseño de tubería rígida con acoples Viton Victaulic
- Impulsor inversor Eaton
- Posenfriador con clasificación CRN y ASME
- Componentes eléctricos con clasificación UL para EE. UU. y Canadá, incluido el panel de control abierto cUL-US
- Filtro EMC y regulador de bus DC
- Controlador de microprocesador Governor™ con pantalla táctil
- Filtro de aceite integrado a rosca
- Válvula termostática mezcladora integrada
- Carcasa eléctrica tipo 1
- Separador de humedad (se envía suelto)
- Secuenciación de multicompresor
- Reactor en línea opcional (se envía suelto)
- Opción disponible de enfriamiento por agua
- Carcasa insonorizada
- Registro de datos incorporado
- Segundo control de banda de presión para operación de avance/retraso
- Motor principal TEFC
- Filtro de aire de dos etapas y sistema de separación de aire/aceite
- Voltaje: 460 V/575 V (60 Hz, todos los modelos)

Gardner Denver®

Gardner Denver, Inc.

1800 Gardner Expressway
Quincy, IL 62305
866-440-6241

www.gardnerdenver.com/gdproducts



©2019 Gardner Denver, Inc. Impreso en los EE. UU.
GSCS-L55RS-L75RS-ES 2nd Ed. 9/19

Recicle después de usar.