



COMPRESORES DE TORNILLO ROTATIVO DE VELOCIDAD VARIABLE DE 55 A 75 KW

Serie LRS

Tecnología avanzada.
Simplicidad inspirada.

Los compresores de la serie LRS de Gardner Denver incluyen mucho más que solo lo último en tecnología de compresión. Ofrecen las configuraciones de máquinas mejor definidas, más simples y más intuitivas del mercado. Una unidad serie LRS de Gardner Denver, que está equipada con motores principales TEFC estándar, accionadores inversores Allen Bradley de alto rendimiento, controladores de microprocesador GD Pilot TS™ y carcasas silenciosas, es la solución óptima cuando se requiere un compresor con muchas funciones y fácil de operar.

Facilidad de servicio de primera clase

Las unidades de la serie LRS establecen un nuevo estándar en facilidad de servicio. Al utilizar técnicas de diseño de unidad compresora tipo tornillo rotativo integrada, Gardner Denver ofrece un acceso sin precedentes a los componentes que requieren servicio y mantenimiento de rutina. Al mismo tiempo, el diseño compacto elimina las conexiones innecesarias y minimiza el uso de tuberías, lo que reduce la posibilidad de fugas. Combine estas características con un controlador intuitivo de pantalla táctil que ofrece capacidades opcionales de secuenciación y registro de datos, y obtendrá un compresor de clase mundial.

Gardner

Denver

COMPRESOR DE TORNILLO ROTATIVO L55RS-L75RS

MODELO	MOTOR IMPULSOR		50 Hz				60 Hz				PESO		DIMENSIONES LARGO X ANCHO X ALTURA PULG. (MM)	
	HP	KW	PRESIÓN NOMINAL		FAD ¹		PRESIÓN NOMINAL		FAD ¹		DB(A) AL 70 % DE CARGA	LB		KG
			PSIG	BAR	ACFM	M ³ /MIN	PSIG	BAR	ACFM	M ³ /MIN				
L55RS	75	55	100	7,0	361,5	10,24	100	7,0	361,6	10,24	69	3805	1726	85 × 48 × 78 (2159 × 1219 × 1981)
			130	9,0	335,4	9,5	130	9,0	341,1	9,66				
			145	10,0	318,4	9,02	145	10,0	318,6	9,03				
L75RS	100	75	100	7,0	469,8	13,31	100	7,0	470,0	13,31	72	3968	1780	
			130	9,0	429,6	12,17	130	9,0	436,6	12,37				
			190	13,0	362,2	10,26	190	13,0	362,5	10,27				

1) Datos medidos e indicados conforme a ISO 1217, ed. 4, Anexo C y Anexo E en las siguientes condiciones:

Presión de admisión de aire 1 bar A, Temperatura de admisión de aire 20 °C, Humedad 0 % (seco)

2) Medido en condiciones de campo abierto de acuerdo con ISO 2151, tolerancia +/- 3 dB

Características de la serie LRS (de 55 a 75 kW)

- Compresor de aire de tornillo rotativo de una etapa con inmersión en aceite y accionamiento directo
- Lubricante AEON 9000SP
- Enfriamiento por aire como estándar
- La tubería de suministro de aire incluye un diseño de tubería rígida con acoples Viton Victaulic
- Accionador inversor Allen Bradley
- Posenfriador con clasificación CRN y ASME
- Componentes electrónicos con etiqueta UL (incluido un panel de control industrial abierto C-UL-US)
- Filtro EMC y regulador de bus DC
- Controlador de microprocesador GD Pilot TS™
- Filtro de aceite integrado a rosca
- Válvula termostática mezcladora integrada
- Carcasa eléctrica IP54
- Separador de humedad (se envía suelto)
- Secuenciado de selector de carga base opcional
- Reactor en línea opcional (se envía suelto)
- Kit opcional de contactos libres potenciales
- Módulo de interfaz Profibus opcional
- Opción disponible de enfriamiento por agua
- Carcasa insonorizada
- Tarjeta SD para registro de datos
- Segundo control de banda de presión para operación de avance/retraso
- Motor principal TEFC
- Filtro de aire de dos etapas y sistema de separación de aire/aceite
- Voltaje: 460 V (60 Hz, todos los modelos)

Gardner Denver®

Gardner Denver, Inc.

1800 Gardner Expressway
Quincy, IL 62305
866-440-6241

www.gardnerdenver.com/gdproducts



©2019 Gardner Denver, Inc. Impreso en los EE.UU.
GSCS-L55RS-L75RS-ES 1st Ed. 7/19
Sustituye a GSCS-L30RS-L75RS-ES 2nd 4/18

Recicle después de usar.