COMPRESSORES DE PARAFUSO DE VELOCIDADE VARIÁVEL - 55 A 75 KW

Série LRS

Tecnologia avançada. Simplicidade inspirada.

Os compressores da série LRS da Gardner Denver não têm apenas a mais recente tecnologia de compressores. Também têm os layouts de máquina mais limpos, simples e intuitivos do mercado. Equipado com motores principais TEFC padrão, comandos de inversos Eaton de alto desempenho, controladores de microprocessadores Governor™ e gabinetes silenciosos, uma unidade da série LRS da Gardner Denver é a solução ideal quando é necessário um compressor rico em recursos e simples de operar.

Facilidade de manutenção de primeira categoria

As unidades da série LRS estabelecem um novo padrão em facilidade de manutenção. Utilizando técnicas de projeto de elemento compressor integrado, a Gardner Denver oferece um acesso sem precedentes a itens de serviço e de manutenção rotineira. Ao mesmo tempo, o projeto compacto elimina as conexões desnecessárias e reduz a tubulação, diminuindo a possibilidade de vazamentos. Junte esses recursos a um controlador de tela de toque intuitivo com recursos opcionais de registro de dados e sequenciamento e você terá um pacote de compressores de categoria internacional.

Gardner Denver

COMPRESSOR DE PARAFUSO L55RS-L75RS

MODELO	MOTOR DE ACIONAMENTO		50 Hz				60 Hz							DIMENSÕES C × L × A pol. (mm)
			PRESSÃO NOMINAL		FAD[1]		PRESSÃO NOMINAL		FAD[1]		NÍVEL DE RUÍDO[2]	PESO		
	hp	kW	psig	bar	acfm	m³/min.	psig	bar	acfm	m³/min.	dB(A) A 70% DE CARGA	lb	kg	
L55RS	75	55	110 125 145	7,5 8,6 10	361,3 341,1 318,6	10,2 9,7 9,0	100 125 145	7,5 8,6 10	361,3 341,1 318,6	10,2 9,7 9,0	69	3805	1726	85 × 48 × 78 (2159 × 1219 × 1981)
L75RS	100	75	110 145 190	7,5 10 13	463,4 410,5 362,5	13,1 11,6 10,3	100 145 190	7,5 10 13	463,4 410,5 362,5	13,1 11,6 10,3	72	3968	1780	

(1) Dados medidos e declarados de acordo com a ISO1217, 4ª ed. anexo C e anexo E nas seguintes condições: pressão de entrada de ar, 1 bar A, temperatura da entrada de ar 20 °C, umidade 0 % (seco)
(2) Medida nas condições de campo livre segundo a norma ISO 2151, tolerância +/– 3 dB

Recursos da série LRS (30-45 kW)

- Compressor de ar de parafuso rotativo com estágio único e comando direto, imerso em óleo
- Lubrificante AEON 9000SP
- Padrão resfriado a ar
- A tubulação de alimentação de ar inclui um projeto de tubo rígido com acoplamentos Viton Victaulic
- Comando de inversor Eaton
- Aftercooler categoria ASME e CRN
- Componentes elétricos aprovados pela UL para os EUA e Canadá, incluindo um painel de controle aberto aprovado pela cUL-US
- Filtro EMC e bloqueio de barramento CC
- Controlador com microprocessador Governor™ com tela de toque
- Filtro de óleo rotativo integrado
- Válvula de mistura térmica termostática integrada
- Compartimento elétrico tipo 1
- Separador de umidade (enviado separado)
- Sequenciamento de vários compressores
- Reator de linha opcional (enviado separado)
- Refrigeração a água opcional disponível
- Compartimento silencioso
- Registro de dados incorporado
- Controle de segunda banda de pressão para operação de avanço/retardo
- Motor principal TEFC
- Filtro de ar com dois estágios e sistema de separação de ar/óleo
- Tensão: 460 V/575 V (60 Hz todos os modelos)

Gardner Denver, Inc.
Rua Antônio Ovídio Rodrigues, 541
13.213-180 Jundiaí SP. Brasil
Tel: +55(11) 3109-1100
industrial.brasil@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com/pt-br/gdproducts

©2019 Gardner Denver, Inc. Impresso nos E.U.A.
GSCS-L55RS-L75RS-BP 2nd Ed. 9/19

Recicle após o uso.